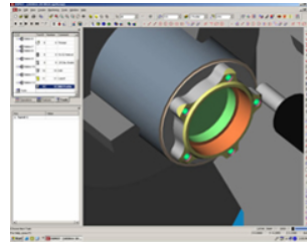
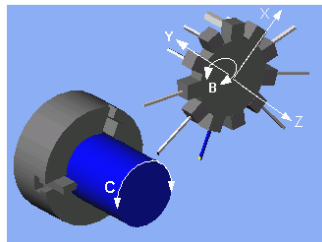


Torneamento com eixo C. para módulo SolidMillTurn Traditional



Conteúdo programático

- Configuração do sistema.
- Configuração de preferências do usuário.
- Importação de geometria 3D.
- Recursos de manipulação da geometria.
- Criação das regiões de usinagem (features).
- Criação de material bruto.
- Criação de eixos de movimentação da máquina para simulação real.
 - Movimentação da placa no eixo C (4º eixo).
- Criação de insertos e suportes (internos e externos).
- Criação de bedames (internos e externos).
- Criação de insertos para rosca (internos e externos).
- Criação de biblioteca de ferramentas personalizadas.
- Usinagens de torneamento externas e internas.
 - Operação de usinagem de faceamento (desbaste e acabamento).

Carga Horária: 24 horas
Pré-requisitos: Torneamento
Apostila em Português
Um aluno por micro
Certificação na conclusão do treinamento

- Operação de usinagens de perfil (desbaste e acabamento).
- Operação de usinagens de canais (desbaste e acabamento).
- Operação de usinagens de rosca.
- Usinagens de fresamento.
 - Operação de cavidades em diâmetro (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
 - Operação de cavidades em faces (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
 - Operação de contornos em faces (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
 - Operação de contornos em diâmetros (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
 - Operação de furos em face com posicionamento 4º eixo.
 - Operação de furos em diâmetro com posicionamento 4º eixo.
- Cálculo automático de tempo de usinagem.
- Simulação de usinagem com detecção de colisão.
- Simulação de usinagem com ambiente de máquina e fixações.
- Criação de biblioteca de usinagens.
- Geração de programas CNC.

T
R
E
I
N
A
M
E
N
T
O