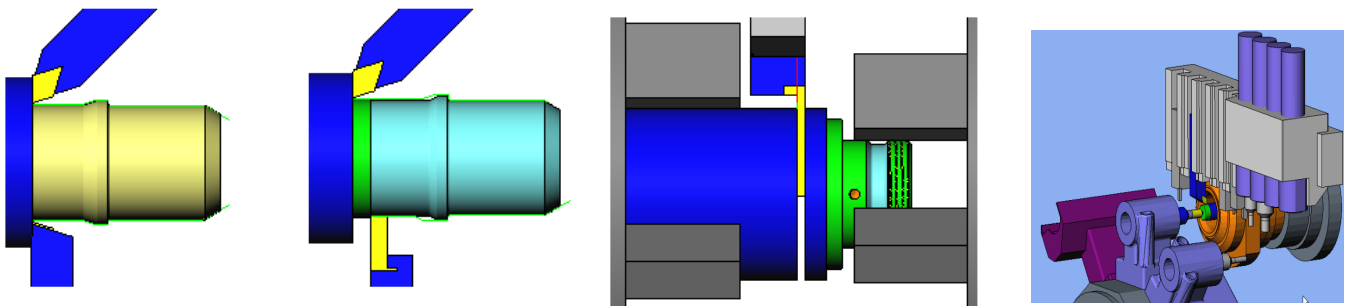


Torneamento com múltiplas placas e torres



Conteúdo programático

- Configuração do sistema.
- Configuração de preferências do usuário.
- Importação de geometria 3D.
- Recursos de manipulação da geometria.
- Criação das regiões de usinagem (features).
- Criação de material bruto.
- Criação de insertos e suportes (internos e externos).
- Criação de bedames (internos e externos).
- Criação de insertos para rosca (internos e externos).
- Criação de biblioteca de ferramentas personalizadas.
- Criação de usinagem de faceamento (desbaste e acabamento).
- Criação de usinagem de perfil (desbaste e acabamento).
- Criação de usinagem de canais (desbaste e acabamento).
- Criação de usinagens internas.
- Criação de usinagens de rosca.
- Criação de usinagem em múltiplas placas.
- Criação de usinagem sincronizada com múltiplas torres.
- Criação de usinagem sincronizada e múltiplas placas com múltiplas torres.
- Criação de múltiplas coordenadas de trabalho.
- Cálculo automático de tempo de usinagem.
- Simulação de usinagem com detecção de colisão.
- Simulação de usinagem com ambiente de máquina e fixações.
- Criação de biblioteca de usinagens.
- Geração de programas CNC.

Carga Horária: 24 horas

Pré-requisitos: Torneamento

Apostila em Português

Um aluno por micro

Certificação na conclusão do treinamento

T
R
E
I
N
A
M
E
N
T
O